

## LE LABEL DE LA PERFORMANCE DE LA CHAÎNE DU FROID POUR LA SANTÉ

CertiCold est un label de qualité délivré par le Cemafruid sur la base d'un cahier des charges élaboré par les constructeurs, les utilisateurs et les experts des produits industriels concernés.

Les caractéristiques certifiées vont au-delà des seuils réglementaires.

### Nous certifions les :

- . Engins frigorifiques
- . Engins réfrigérants
- . Emballages isothermes
- . Emballages réfrigérants
- . Enceintes climatiques
- . Petits conteneurs

## Choisissez le label CertiCold Pharma, garantie de qualité et de performance des équipements de froid dans le domaine de la santé

Avec CertiCold, vous avez la garantie de bénéficier:



D'équipements dont les performances sont objectivement validées et conformes aux réglementations et normes applicables (GDP, OMS, ATP, FD X 15140, NF S 99700, marquage CE, normes CEN, Afnor ou DIN, etc.).



D'équipements intégrant les dernières technologies : Les fabricants titulaires de la marque intègrent les dernières avancées techniques et innovent dans la maîtrise de la chaîne du froid.



D'équipements conçus pour répondre aux fonctionnalités attendues : Respect de l'hygiène lors du transport de produits de santé, résistance mécanique et durabilité, maîtrise de l'énergie et limitation des impacts environnementaux, maintien des températures en vigueur, garantie de conditions de transport correctes entre le fabricant, le laboratoire, le grossiste et le client, etc.

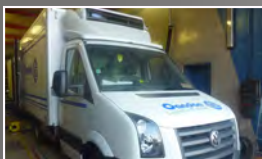


De la constance de la qualité des équipements : Le système de management de la qualité mis en place par votre fournisseur et contrôlé régulièrement par le Cemafruid, ainsi que les essais réalisés annuellement sur ses produits, vous garantissent un achat d'équipements de qualité identique.



D'un juste prix : En achetant des équipements bénéficiant de la marque CertiCold, vous connaissez exactement leurs caractéristiques, et vous pouvez comparer les prix sur une base objective.

Marquage appliqué sur les produits ▶



## LE LABEL DE LA PERFORMANCE DE LA CHAÎNE DU FROID POUR LA SANTÉ

LES PRODUITS CERTIFIÉS	LES CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES
Engins de transport	☞ Homogénéité et stabilité des températures
	☞ Puissance frigorifique adaptée
	☞ Isothermie renforcée de l'engin complet
	☞ Maîtrise et Contrôle réguliers des isolants
	☞ Essais d'étanchéité (DIN 1815)
	☞ Essais d'efficacité des équipements finis
	☞ Nettoyabilité des surfaces des caisses
	☞ Résistance mécanique des caisses
	☞ Consommation énergétique suivant profil d'usage standard
	☞ Adaptation des performances aux besoins des utilisateurs
☞ Limitation des nuisances sonores	
Conteneurs de transport	☞ Isothermie / maintien en température selon une durée déterminée et en tenant compte des variations saisonnières
	☞ Nettoyabilité des conteneurs
	☞ Résistance mécanique des conteneurs, stabilité, résistance des roues
	☞ Vieillessement des matériaux
Emballages de transport	☞ Isothermie / maintien en température selon une durée déterminée et en tenant compte des variations saisonnières
	☞ Tenue mécanique et à l'humidité
	☞ Recyclabilité des matériaux
	☞ Prescription d'usage et efficacité des systèmes de fermeture

Vous pouvez consulter le détail des caractéristiques certifiées ainsi que la liste des produits certifiés **CertiCold** sur le site Internet :

[www.certicold.fr](http://www.certicold.fr)

La liste des produits et les liens vers les sites des fabricants y sont accessibles.